

DESCRIPCIÓN

LIPOTIN DB es un aditivo humectante dispersante para formulaciones al disolvente. Proporciona una buena humectación de los pigmentos e introduce un comportamiento pseudoplástico del flujo.

BENEFICIOS CLAVE

- buena humectación del pigmento
- comportamiento de fluido pseudoplástico

EFFECTO

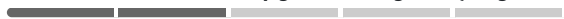
Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo



Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo



Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas



Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas

**IDONEIDAD**

acuoso	a base de disolventes
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Concentrados de pigmento sin resina	
<input type="radio"/>	

no adecuado adecuado en parte adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- Pinturas arquitectónicas
- Concentrados de pigmento

DATOS TÉCNICOS

índice de acidez (en la forma suministrada)	Approx. 20 mg KOH/g
contenido de materia activa	100 %
aspecto	líquido opaco (puede producirse una separación de fases durante el almacenamiento del producto, pero se puede remezclar agitando. Las propiedades de aplicación del producto no se verán afectadas).
descripción química	tensoactivo con grupos de alta afinidad pigmentaria

SOLUBILIDAD

agua	acetato de butilo
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
alcoholes minerales	
<input checked="" type="radio"/>	

no soluble parcialmente soluble soluble

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 0.7 - 3.0 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- ¡Agite antes de usar!
- Cierre el recipiente inmediatamente después de utilizarlo. El material es sensible a la luz.
- Añadir a la molienda antes de la dispersión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 24 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre -40°C y +25°C.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com