

**DESCRIPTION**

La NANOCRYL® C 152 présente la plus haute performance en termes de résistance à l'abrasion et aux rayures, sans impacter le brillant et la transparence des revêtements à réticulation UV.

**AVANTAGES**

- la meilleure résistance à l'abrasion et aux rayures
- adapté pour tous les niveaux de brillance
- entièrement transparent

**EFFET****Résistance aux rayures et à l'abrasion****Pas de réduction de la brillance ou de la transparence****Effet barrière****Flexibilité****Réduction du retrait au séchage****Adhérence sur le verre / l'aluminium****ADAPTÉ****phase aqueuse****phase solvant****2 composants 100 %****durcissement par rayonnement**

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements UV sur métal
- Revêtements UV pour plastique
- Revêtements UV pour le verre
- Revêtements UV pour bois

**DONNÉES TECHNIQUES**

**teneur en matière active** 50 % en poids

**aspect** transparent

**résine de base** triacrylate de triméthylolpropane (TMPTA)

**description chimique** Nanoparticules de silice de 20 nm à 50 % massique dans du triacrylate de triméthylolpropane (TMPTA)

**solvant** -

**viscosité à 25 °C** Approx. 3500 mPas

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 10 - 20 %

**MISE EN OEUVRE**

- Addition sous forme commerciale après le broyage, lors du brassage, afin d'optimiser l'homogénéité.
- Tester chaque composant afin de vérifier la compatibilité.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stockés dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 18 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)