

**BESCHREIBUNG**

NANOPOL® C 764 führt zu höchster Kratzbeständigkeit und zeigt geringes Abrasionsverhalten, ohne Beeinflussung von Glanz und Transparenz der Beschichtung.

**HAUPTVORTEILE**

- höchste Kratz- und Abriebfestigkeit
- geeignet für sämtliche Glanzgrade
- vollkommen transparent

**EFFEKT****Kratz- und Abriebbeständigkeit****Keine Reduzierung von Glanz und Transparenz****Barriereeffekt****Flexibilität****Reduktion des Härtungsschrumpfs****Haftung auf Glass/Aluminium****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****2K 100%****strahlenhärtend**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- UV-Lacke für Metall
- UV-Lacke für Kunststoffe
- 2K Klarlacke
- Holzlacke

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Aktivgehalt</b>	50 wt-%
<b>Aussehen</b>	trübe
<b>Chemische Beschreibung</b>	50 Gew-% 20 nm Silica-Nanopartikel in Methoxypropylacetat
<b>Lösemittel</b>	Methoxypropylacetat
<b>Viskosität bei 25°C</b>	Ca. 15 mPas

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 10 - 20 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Zugabe in Lieferform nach dem Dispergierprozess unter Rühren
- Bitte Verträglichkeit aller Rezepturbestandteile prüfen

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 15 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)