Nanocomposite

NANOPOL® C 764

DESCRIPTION

Le NANOPOL® C 764 présente les meilleures performances de résistance aux rayures et à l'abrasion sans influencer la brillance ni la transparence des revêtements UV.

AVANTAGES

- la meilleure résistance à l'abrasion et aux rayures
- adapté pour tous les niveaux de brillance
- entièrement transparent

EFFET

Résistance aux rayures et à l'abrasion

Pas de réduction de la brillance ou de la transparence

Effet barrière

Flexibilité

Réduction du retrait au séchage

Adhérence sur le verre / l'aluminium

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
○	●
2 composants 100 %	**durcissement par rayonnement**
○	●

○ inapproprié ◐ partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements UV sur métal
- Revêtements UV pour plastique
- Vernis 2 composants
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	50 % en poids
aspect	turbide
description chimique	Nanoparticules de silice de 20 nm à 50 % massique dans de l'acétate de méthoxypropyle
solvant	acétate de méthoxypropyle
viscosité à 25 °C	Approx. 15 mPas

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 10 - 20 %

MISE EN OEUVRE

- Addition sous forme commerciale après le broyage, lors du brassage, afin d'optimiser l'homogénéité.
- Tester chaque composant afin de vérifier la compatibilité.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 18 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entrainent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK
Leading Beyond Chemistry