

DESCRIPCIÓN

El NANOPOX C 620 ofrece la máxima prestación en términos de resistencia a la abrasión y al rayado sin influenciar en el brillo y la transparencia en los sistemas de curado UV catiónico.

BENEFICIOS CLAVE

- máxima resistencia al rayado y a la abrasión
- adecuado para todos los niveles de brillo
- totalmente transparente

EFFECTO**Resistencia al rayado y a la abrasión****No disminuye el brillo ni la transparencia****Efecto barrera****Flexibilidad****Reducción de la contracción en el curado****Adherencia sobre vidrio/aluminio****IDONEIDAD****acuoso a base de disolventes****2 componentes 100 % sólidos de curado por radiación**

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

Sistema de curado UV catiónico

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	40 % en peso
aspecto	líquido entre transparente y opaco
resina base	Resina epoxi cicloalifática (EEC)
descripción química	40% en peso de nano-partículas de sílice de 20 nm en una resina epoxi cicloalifática (EEC)
disolvente	-
viscosidad	Approx 3500 mPas

NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el total de fórmula: 10 - 20 %

INSTRUCCIONES DE PROCESO

Se añade en la forma de suministro después de la fase de molienda, agitando para lograr la homogeneización.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto tiene una vida de al menos 12 meses desde la fecha de producción, cuando se almacena en envase original cerrado a temperatura entre +4°C y +40°C.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com