

**BESCHREIBUNG**

TEGO® Phobe 6600 ist eine Polysiloxan/Silan Mischung für wasserbasierte Imprägnierungen und Grundierungen.

**HAUPTVORTEILE**

- auf neutralen bis leicht alkalischen Substraten anwendbar
- tiefes Eindringen ins Substrat
- guter Abperleffekt

**EFFEKT****reduzierte Wasseraufnahme****Wasserabperleffekt****Geringe Neigung zur Aufnahme von Schmutz****Frühe Wasserbeständigkeit****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert****lösemittelbasiert****2K 100%****strahlenhärtend****Pulver**

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Fassadenfarben
- Holzlacke

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Aktivgehalt</b>	approx. 50 %
<b>Aussehen</b>	weiße Flüssigkeit
<b>Chemische Beschreibung</b>	Emulsion einer Polysiloxanharz-Silan-Kombination
<b>Lösemittel</b>	lösemittelfrei

**LÖSLICHKEIT**

**Aufgrund von Stabilisierungsgründen die Emulsion nicht mit organischen Lösemitteln verdünnen.**

**EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION**

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 5.0 - 25.0 %

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Verkaufsfertige Verdünnungen sollten mit einem geeigneten Biozid ausgerüstet werden
- Für hydrophobe Grundierungen wird eine Kombination mit Acrylat-Hydrosolen empfohlen. Je höher die Saugfähigkeit des Untergrunds, umso höher sollte der Anteil an Acrylat-Hydrosol sein.
- Für hydrophobe Imprägnierungen sollte der Aktivgehalt auf 5-25% verdünnt werden

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 18 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)