

DESCRIÇÃO

TEGO® Phobe 6600 é uma mistura de polissiloxano/silano para impregnações e primers base água.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- aplicável a substratos neutros a ligeiramente alcalinos
- penetração profunda no substrato
- bom efeito de gotículas de água

EFEITO

Absorção de água reduzida



Efeito gotícula de água



Baixa tendência à pega de sujeira



Resistência inicial à água



ADEQUADO PARA

base água



base solvente



100% bicomponente



cura por radiação



pó



● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Tintas imobiliárias
- Revestimentos para madeiras

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	approx. 50 %
aspecto	líquido branco
descrição química	emulsão de uma mistura de resina de polissiloxano/silano
solvente	livre de solventes

SOLUBILIDADE

Por razões de estabilidade, as emulsões não podem ser diluídas com solventes orgânicos.

NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO

Conforme fornecido, calculado sobre total da formulação: 5.0 - 25.0 %

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- Diluições prontas para vender devem ser protegidas com um biocida adequado
- Para primers hidrofóbicos, recomenda-se uma combinação com acrilato-hidrossol. Quanto maior a absorção do substrato, maior a proporção de acrilato-hidrossol.
- Para impregnação hidrofóbica, o teor de matéria ativa deve ser diluído para 5-25%

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Quando armazenado em uma embalagem original fechada entre +4 e +40°C, o produto tem uma validade de pelo menos 18 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com