

**BESCHREIBUNG**

Methoxy-funktionelles Silikon-Polyesterharz

**HAUPTVORTEILE**

- hohe Flexibilität
- hervorragende Haftung auf Aluminium und Stahl
- geringe Thermoplastizität

**EIGNUNG FÜR**

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
● nicht geeignet   ● teilweise geeignet   ● geeignet	

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Hitzestabile, dekorative Beschichtungen
- Koch- und Backgeschirr
- Elektrogeräte

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

<b>Aussehen</b>	klare bis trübe gefärbte Flüssigkeit (Die Produkteigenschaften werden durch die Trübung nicht beeinträchtigt)
<b>Lieferform</b>	Flüssigkeit / flüssig
<b>nichtflüchtiger Anteil</b>	Approx. 58 %
<b>Lösemittel</b>	Methoxybutylacetat / Methoxypropylacetat 1 : 1
<b>Viskosität bei 25°C</b>	Ca. 1500 mPas

**LÖSLICHKEIT**

<b>Xylol</b>	<b>Dowanol MPA</b>
●	●
<b>Butylacetat</b>	<b>Cyclohexanon</b>
●	●
● nicht löslich   ● teilweise löslich   ● löslich	

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Alle hitzestabilen Pigmente können wegen der ausgezeichneten Pigmentverträglichkeit genutzt werden
- In Kombination mit alkoxy-funktionellen Harzen empfehlen wir die Verwendung von Alkoholen oder hydroxy-funktionellen Glycolthern als Lösemittel nicht.
- Spritzapplikation
- Coil coating und roller coating Applikation

**HÄRTUNGSBEDINGUNGEN**

250°C/15 min

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Der Kontakt mit Zinn (z.B. mit Metallbehältern) verkürzt die Lagerstabilität. Trocken halten. Kontakt mit Feuchtigkeit verursacht Gelbfärbung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)