

DESCRIPTION

Emulsion de résine polyester silicone

AVANTAGES

- faible thermoplasticité
- excellente adhérence sur aluminium et acier
- excellente résistance aux détergents de lave-vaisselle

ADAPTÉ**phase aqueuse**
 inapproprié partiellement approprié approprié
DOMAINE D'APPLICATIONS

- Peintures décoratives résistantes à haute température.
- Ustensiles de cuisson
- Appareils électriques

DONNÉES TECHNIQUES

aspect	liquide blanc
forme de livraison	émulsion
charge ionique	non-ionique
extrait sec	45-52 %
valeur du pH	5 - 7.5
viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)	40-400 mPas

SOLUBILITÉS**eau**
 insoluble partiellement soluble soluble
MISE EN OEUVRE

- Avant l'utilisation, mélanger brièvement sous faible agitation.
- Addition de max. 3% de propylène glycol afin d'obtenir une formation de film optimale.
- Application pistolet et rouleau.

CONDITIONS DE RÉTICULATION

220 - 250 °C/15 min - dépend de la formulation

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 12 mois à compter de sa date de fabrication. Cependant, le contact avec de l'étain (par ex. emballage métallique) diminue la stabilité du produit.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com