Silikonharz

SILIKOPHEN® AC 900

BESCHREIBUNG

Reaktives Methylphenyl-Silikonharz

HAUPTVORTEILE

- methoxyfunktionales Silikonharz geringer Viskosität
- Aushärten bei Umgebungstemperatur durch Katalyse und Zugabe von Feuchtigkeit über eine Hydrolyse-/Kondensationsreaktion
- geringe Rauch- und Geruchsentwicklung der vollständig ausgehärteten Beschichtung bei Temperaturbelastung

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
○	●

festkörperreiche Lacke
●

○ nicht geeignet ◐ teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hitzestabile Beschichtungen für Industrieanlagen
- Schutzlacke
- Öfen, Industrieöfen, Rohrleitungen, Verbrennungsanlagen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	Approx. 90 %
Aussehen	klare bis trübe gefärbte Flüssigkeit (Die Produkteigenschaften werden durch die Trübung nicht beeinträchtigt)
Lieferform	Flüssigkeit / flüssig
Lösemittel	Xylol
Viskosität bei 25°C	Ca. 130 mPas

LÖSLICHKEIT

Xylol	Dowanol MPA
●	●

Butylacetat	Cyclohexanon
●	●

○ nicht löslich ◐ teilweise löslich ● löslich

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Der Einsatz von metallischen Pigmenten erlaubt den dauerhaften Einsatz bei Temperaturen von bis zu 650°C
- Oberflächenvorbehandlung: Entfetten und Strahlreinigen wird empfohlen.
- In Kombination mit alkoxy-funktionellen Harzen empfehlen wir die Verwendung von Alkoholen oder hydroxy-funktionellen Glycolethern als Lösemittel nicht.
- Die verwendeten Rohstoffe sollten einen Wassergehalt < 0,05% aufweisen.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

- Das Bindemittel vernetzt bei Raumtemperatur in Anwesenheit von Katalysatoren.
- Empfohlene Einsatzmenge der Katalysatoren (z.B. Tetra-n-Butyltitanat : Tetra-N-Methylguanidin = 1:1): 0,5 - 5% bezogen auf Bindemittel (fest). Die Zugabe sollte kurz vor der Applikation stattfinden (2K-System).
- Das Einbrennen ist nach ca. 12 Stunden Aushärten bei Raumtemperatur möglich. Forcierte Trocknung, z.B. in einem Umluftofen, ist nur in Anwesenheit von Luftfeuchtigkeit möglich. Der Vernetzungsprozeß findet über eine Hydrolyse-/Kondensationsreaktion statt.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung in einer ungeöffneten Originalverpackung hat das Produkt eine Haltbarkeit von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Der Kontakt mit Zinn (z.B. mit Metallbehältern) verkürzt die Lagerstabilität. Trocken halten. Kontakt mit Feuchtigkeit verursacht Gelbildung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry