Resina de silicona

SILIKOPHEN® AC 900

DESCRIPCIÓN

Resina reactiva de metil fenil silicona

BENEFICIOS CLAVE

- resina de silicona metoxi-funcional de baja viscosidad
- curado a temperatura ambiente por catálisis y entrada de humedad mediante una reacción de hidrólisis/condensación
- baja formación de humos y olor del recubrimiento completamente curado a temperatura de carga

IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
○	●

alto sólidos
●

○ no adecuado ◐ adecuado en parte ● adecuado

APLICACIONES TÍPICAS

- recubrimientos resistentes a alta temperatura para instalaciones industriales
- Recubrimientos protectores
- hornos, calderas, tuberías, incineradores.

DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	Approx. 90 %
aspecto	Líquido coloreado de transparente a opalescente (las propiedades del producto no se ven influenciadas por la opalescencia).
en forma de suministro	líquido
disolvente	xileno
viscosidad a 25 °C	Approx. 130 mPas

SOLUBILIDAD

xileno	Dowanol PMA
●	●

acetato de butilo	ciclohexanona
●	●

○ no soluble ◐ parcialmente soluble ● soluble

INSTRUCCIONES DE PROCESO

- Utilizar el producto con pigmentos metálicos y formulaciones especiales para obtener una resistencia continua a la temperatura de hasta 650 °C.
- Pre-tratamiento: Se recomienda desengrasar y el granallado.
- En combinación con resinas alcoxy-funcionales, no recomendamos el uso de alcoholes o glicol ésteres hidroxy-funcionales como solventes.
- Las materias primas usadas deben tener un contenido en agua < 0.05%.

CONDICIONES DE HORNEADO

- El ligante cura a temperatura ambiente en presencia de catalizadores.
- Nivel de dosificación recomendado para los catalizadores (ej. Tetra n-butiltitanato : Tetra-N-Metilguanidina = 1:1) : 0.5-5% respecto al ligante (en sólidos). La adición del catalizador debe ser realizada justo antes de la aplicación (sistema de 2C).
- El horneado es possible después de 12 horas de curado a temperatura ambiente. El curado forzado, por ejemplo en hornos de convención, es solo posible en presencia de la humedad del aire. La reticulación se realiza mediante una reacción de hidrólisis / condensación.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

-
-

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry