Résine silicone

SILIKOPHEN® AC 900

DESCRIPTION

Résine méthyle phényle silicone réactive

AVANTAGES

- résine silicone fonctionnalisée méthoxy de faible viscosité
- durcissement à température ambiante par catalyse et en présence d'humidité via une réaction d'hydrolyse/condensation
- faible développement de fumée et d'odeur du revêtement entièrement durci lors de la cuisson

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
○	●

haut extrait sec
●

○ inapproprié ◐ partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements résistants à haute température pour installations industrielles
- Revêtements de protection
- Fours, tuyaux, incinérateurs

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	Approx. 90 %
aspect	Liquide transparent à légèrement turbide (les propriétés ne sont pas affectées par la turbidité)
forme de livraison	liquide
solvant	xylène
viscosité à 25 °C	Approx. 130 mPas

SOLUBILITÉS

xylène	Dowanol MPA
●	●

acétate de butyle	cyclohexanone
●	●

○ insoluble ◐ partiellement soluble ● soluble

MISE EN OEUVRE

- Une résistance thermique continue jusqu'à 650°C peut être obtenue avec des pigments métalliques et une formulation appropriés.
- Pré-traitement de la surface : dégraissage et sablage sont recommandés.
- En association avec des résines fonctionalisées alcoxy, l'utilisation de solvants type alcool ou d'éther de glycol n'est pas appropriée.
- Les matières premières employées doivent contenir <0,05% d'eau.

CONDITIONS DE RÉTICULATION

- Le liant durcit à température ambiante en présence de catalyseurs.
- Addition recommandée du catalyseur (par ex. Tetra-n-butyltitanate : Tetra-N-Methylguanidin = 1:1): 0.5-5% calculé sur le liant sec. L'addition du catalyseur doit se faire juste avant l'application (système 2 composants).
- Une cuisson est possible après env. 12h de séchage à température ambiante. Un séchage forcé comme par ex. dans un four à convection est possible uniquement en présence d'humidité. La réticulation s'effectue par réaction d'hydrolyse / condensation.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de production.
- Le contact avec l'étain (par ex avec des contenants métalliques) peut réduire la stabilité du stockage. A stocker au sec, le contact avec l'humidité provoquant une gélification.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entrainent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry