Resina siliconica

SILIKOPHEN® AC 900

DESCRIZIONE

Resina metil-fenil siliconica reattiva

VANTAGGI

- resina siliconica metossi-funzionale a bassa viscosità
- reticolazione a temperatura ambiente mediante catalisi ed immissione di umidità attraverso una reazione di idrolisi/condensazione
- basso sviluppo di fumi e di odori del rivestimento polimerizzato in condizione di carico termico

ADEGUATO PER

acqua	solvente
○	●

sistemi ad alto solido
●

○ non idoneo ◐ parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Strutture industriali resistenti alle alte temperature.
- Vernici protettive ed anticorrosive
- Forni, camini, condutture ed inceneritori.

DATI TECNICI

sostanza attiva	Approx. 90 %
aspetto	Da limpido ad opalescente colorato (le caratteristiche del prodotto non sono influenzate dall'opalescenza).
forma di fornitura	liquido
solvente	xilene
viscosità a 25°C	Approx. 130 mPas

SOLUBILITÀ

xilene	Dowanol MPA
●	●

acetato di butile	cicloesano
●	●

○ insolubile ◐ parzialmente ● solubile

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Utilizzare con pigmenti metallici e formulazioni speciali per ottenere una resistenza termica continua fino a 650°C.
- Pre-trattamento della superficie: si consiglia sgrassaggio e sabbiatura.
- In combinazione con resine alcossi-funzionali, si raccomanda di non utilizzare alcoli o di glicoleteri idrossi-funzionali come solventi.
- Il contenuto di acqua/umidità delle materie prime utilizzate: < 0.05%.

CONDIZIONI PER LA RETICOLAZIONE

- Il legante polimerizza a temperatura ambiente in presenza di catalizzatori.
- Dosaggio raccomandato del catalizzatore (es. Tetra-n-butyltitanate : Tetra-N-Methylguanidin = 1:1): 0.5-5% riferito al legante (solido). Aggiungere il catalizzatore solo al momento dell'applicazione (sistema a 2K).
- La cottura a forno è possibile dopo ca. 12 ore di essiccamento a temperatura ambiente. Essiccazione forzata, ad es. in un forno a convezione, è possibile solo in presenza di umidità dell'aria. La reticolazione procede attraverso una reazione di idrolisi / condensazione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGIO

- Conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.
- il diretto contatto con derivati dello stagno (ad esempio con imballi di metallo) riduce la stabilità allo stoccaggio. Conservare in luoghi asciutti. Esposizione all'umidità può causare gelificazione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry