Resina de silicone

SILIKOPHEN® AC 900

DESCRIÇÃO

Resina de silicone metil fenil reativo

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- resina de silicone metóxi funcional de baixa viscosidade
- cura à temperatura ambiente por catálise e entrada de umidade através de uma reação de hidrólise/condensação
- baixa liberação de fumos e odor do revestimento totalmente curado, na temperatura de exposição

ADEQUADO PARA

base água	base solvente
○	●

alto sólidos
●

○ não apropriado ◐ parcialmente adequado ● adequado

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Revestimentos estáveis ao calor para plantas industriais
- Revestimentos protetivos
- Fornos, fornos industriais, dutos, incineradores

DADOS TÉCNICOS

teor de ingrediente ativo	Approx. 90 %
aspecto	líquido colorido claro a turvo (as propriedades do produto não são afetadas pela turbidez)
forma de entrega	líquido
solvente	Xileno
viscosidade a 25°C	Aprox. 130 mPas

SOLUBILIDADE

Xileno	Dowanol MPA
●	●

Acetato de butila	Ciclohexanona
●	●

○ não solúvel ◐ parcialmente solúvel ● solúvel

INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO

- O uso de pigmentos metálicos permite o uso prolongado a temperaturas de até 650°C
- Pré-tratamento da superfície: recomenda-se o desengraxe e jateamento com granalha.
- Em combinação com resinas alcóxi-funcional, não recomendamos o uso de álcoois ou éteres glicólicos hidróxi-funcionais como solventes.
- As matérias-primas utilizadas devem ter um teor de água < 0,05%.

CONDIÇÕES DE CURA

- A resina cura à temperatura ambiente na presença de catalisadores.
- Uso recomendado de catalisadores (ex. tetra-n-butil titanato : tetra-N-metil guanidina = 1:1): 0,5 - 5% em relação à resina (teor de sólidos). A adição do catalisador deve ocorrer pouco antes da aplicação (sistema 2K).
- A cura em estufa é possível após aproximadamente 12 horas de cura à temperatura ambiente. A secagem forçada, ex. em um forno de convecção, só é possível na presença de umidade. O processo de crosslinking ocorre através de uma reação de hidrólise/condensação.

MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Quando armazenado em embalagem original fechada, o produto tem prazo de validade de 24 meses a partir da data de fabricação.
- O contato com estanho (por exemplo, com recipientes metálicos) reduz a estabilidade do armazenamento. Manter seco. O contato com a umidade provoca a formação de gel.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com

EVONIK Leading Beyond Chemistry