

BESCHREIBUNG

Nicht reaktive Methylphenyl-Silikonharz-Emulsion

HAUPTVORTEILE

- gute Kompatibilität mit organischen Polymer-Dispersionen
- hervorragende Lufttrocknung
- mit Wasser verdünnbar

EIGNUNG FÜR**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Hitzestabile Beschichtungen für Industrieanlagen
- Schutzlacke
- Öfen, Industrieöfen, Rohrleitungen, Verbrennungsanlagen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aussehen	weiße Flüssigkeit
Lieferform	Emulsion
ionische Ladung	nicht-ionisch
nichtflüchtiger Anteil	Approx. 50 %
Lösemittel	Xylol / Isobutanol
Wassergehalt	Ca. 38 %

LÖSLICHKEIT**Wasser**

-
- nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Der Einsatz von metallischen Pigmenten erlaubt den dauerhaften Einsatz bei Temperaturen von bis zu 650°C
- Vor Einsatz kurz mit geringer Scherkraft aufrühren
- Oberflächenvorbehandlung: Entfetten und Strahlreinigen wird empfohlen.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

250 °C / 30 min.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 12 Monaten ab Herstellungsdatum. Der Kontakt mit Zinn (z.B. Metallgebinde) verringert die Verwendungsdauer.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com