

BESCHREIBUNG

nicht reaktives Methylphenyl-Silikonharz

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Lufttrocknung
- gute Verträglichkeit mit organischen Harzen
- einfache Formulierung

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert **lösemittelbasiert**



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hitzestabile Beschichtungen für Industrieanlagen
- Schutzlacke
- Öfen, Industrieöfen, Rohrleitungen, Verbrennungsanlagen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aussehen klare bis trübe gefärbte Flüssigkeit (Die Produkteigenschaften werden durch die Trübung nicht beeinträchtigt)

Lieferform Flüssigkeit / flüssig

nichtflüchtiger Anteil Approx. 50 %

Lösemittel Isobutanol / Xylol 1:19

Viskosität bei 25°C Ca. 30 mPas

LÖSLICHKEIT

Xylol



Dowanol MPA



Butylacetat



Cyclohexanon



Butanol



● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Der Einsatz von metallischen Pigmenten erlaubt den dauerhaften Einsatz bei Temperaturen von bis zu 650°C
- Wir empfehlen eine Mischung von Xylol mit polaren Lösemitteln, wie i-Butanol oder Butylacetat (z.B. i-Butanol/Xylol = 1:10).
- Oberflächenvorbehandlung: Entfetten und Strahlreinigen wird empfohlen.
- Formuliert Beschichtungen bieten bereits nach Lufttrocknung Korrosionsschutz. Der volle Schutz besteht, wenn die Objekte den Betriebsbedingungen ausgesetzt sind. Handling und Transport sind ohne Einbrennen möglich.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

250 °C / 30 min.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Der Kontakt mit Zinn (z.B. mit Metallbehältern) verkürzt die Lagerstabilität. Trocken halten. Kontakt mit Feuchtigkeit verursacht Gebildung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com