

BESCHREIBUNG

Silikon-Epoxid-Hybridharz

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Haftung, hervorragende Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit
- hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- sehr gute Wärmeschockbeständigkeit

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



● nicht geeignet

lösemittelbasiert



● geeignet



● teilweise geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Schutzlacke
- hitzefeste Lacke
- Auspuffanlagen, Schalldämpfer

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aussehen klare bis trübe gefärbte Flüssigkeit (Die Produkteigenschaften werden durch die Trübung nicht beeinträchtigt)

nichtflüchtiger Anteil Approx. 52 %

Lösemittel Methoxypropylacetat

Viskosität bei 25°C Ca. 1,000 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser



Methylisobutylketon (MIBK)



Dowanol MPA



Butanol



● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

Butylacetat



Xylol



Cyclohexanon

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Wegen signifikanter Vergilbung wird nur die Formulierung dunkler Farbtöne empfohlen
- Der Einsatz von metallischen Pigmenten und speziellen Formulierungen erlaubt den dauerhaften Gebrauch von Temperaturen bis 450 °C.
- In Kombination mit alkoxy-funktionellen Harzen empfehlen wir die Verwendung von Alkoholen oder hydroxy-funktionellen Glycolthern als Lösemittel nicht.
- Applikation durch Spritzen (auch elektrostatisch) und Tauchen.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

250 °C / 30 min.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Der Kontakt mit Zinn (z.B. mit Metallbehältern) verkürzt die Lagerstabilität. Trocken halten. Kontakt mit Feuchtigkeit verursacht Gelbildung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com