

DESCRIPTION

Résine hybride silicone époxy

AVANTAGES

- excellentes adhérence et résistance chimique et aux solvants
- excellente résistance à la corrosion
- très bonne résistance aux chocs thermiques

ADAPTÉ

phase aqueuse

phase solvant



● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements de protection
- Revêtements thermostables
- Systèmes d'échappement, silencieux.

DONNÉES TECHNIQUES

aspect Liquide transparent à légèrement turbide (les propriétés ne sont pas affectées par la turbidité)

extrait sec Approx. 52 %

solvant acétate de méthoxypropyle

viscosité à 25 °C Approx. 1,000 mPas

SOLUBILITÉS

eau



acétate de butyle



méthylisobutylcétone (MIBK)



xylène



Dowanol MPA



cyclohexanone



butanol



● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

MISE EN OEUVRE

- En raison du jaunissement prononcé, seules les formulations foncées sont recommandées.
- Utiliser avec des pigments métalliques et des formulations spéciales pour obtenir une résistance à température continue allant jusqu'à 450 °C
- En association avec des résines fonctionnalisées alcoxy, l'utilisation de solvants type alcool ou d'éther de glycol n'est pas appropriée.
- Application par pulvérisation (électrostatique incluse) et au trempé.

CONDITIONS DE RÉTICULATION

250°C / 30 min.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.
- Le contact avec l'étain (par ex avec des contenants métalliques) peut réduire la stabilité du stockage. A stocker au sec, le contact avec l'humidité provoquant une gélification.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com