

BESCHREIBUNG

Silikon-Epoxyd-Hybridharz

HAUPTVORTEILE

- geeignet Ultra-High-Solid Beschichtungen (< 100 g/l VOC)
- Isocyanat-freie Härtung (NISO)
- ausgezeichnete Glanz- und Farbtonbeständigkeit

EIGNUNG FÜR

| wasserbasiert | lösemittelbasiert |
|-----------------|-------------------------------|
| ● | ● |
| 2K 100% | festkörperreiche Lacke |
| ● | ● |
| 2K-Lacke | |
| ● | |

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Schutzlacke
- Marinelacke
- Hochleistungsbeschichtungen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | |
|--|---|
| Aussehen | klare bis trübe gefärbte Flüssigkeit (Die Produkteigenschaften werden durch die Trübung nicht beeinträchtigt) |
| Lieferform | Flüssigkeit / flüssig |
| Epoxy-Äquivalent-Gewicht (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil) | Ca. 450 g |
| nichtflüchtiger Anteil | Approx. 98 % |
| Viskosität bei 25°C | Ca. 1500 mPas |

LÖSLICHKEIT

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Wasser | Xylol |
| ● | ● |
| Dowanol MPA | Butylacetat |
| ● | ● |
| Methylisobutylketon (MIBK) | Cyclohexanon |
| ● | ● |

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Stellen Sie sicher, daß alle verwendeten Rohstoffe frei von Amino-funktionellen Gruppen sind.
- In Kombination mit alkoxy-funktionellen Harzen empfehlen wir die Verwendung von Alkoholen oder hydroxy-funktionellen Glycolthern als Lösemittel nicht.
- Die verwendeten Rohstoffe sollten einen Wassergehalt < 0,05% aufweisen.
- Prüfen Sie die Lagerstabilität der Formulierung.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

- SILIKOPON® EF härtet bei Raumtemperatur in Kombination mit Aminosilanen aus, z. B. mit Dynasylan® AMEO. Mischungsverhältnis SILIKOPON® EF : Dynasylan® AMEO = 4,5 : 1.
- Geeignete Katalysatoren sind z.B. verschiedene Amine (TMG, DBN), Titanate und Zink-organische Verbindungen.
- Die Aushärtungszeit ist abhängig von der relativen Luftfeuchtigkeit und der Temperatur.
- Forcierte Trocknung ist nicht empfehlenswert.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

- Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.
- Der Kontakt mit Zinn (z.B. mit Metallbehältern) verkürzt die Lagerstabilität. Trocken halten. Kontakt mit Feuchtigkeit verursacht Gelbildung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com