

DESCRIPTION

Résine hybride silicone époxy

AVANTAGES

- adapté pour des revêtements ultra HES (< 100 g/l VOC)
- sans durcisseur isocyanate (NISO)
- excellente rétention de couleur et de brillant.

ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	haut extrait sec
●	●
revêtements à 2 composants	
●	

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements de protection
- Revêtements pour la marine
- Revêtements hautes performances

DONNÉES TECHNIQUES

aspect	Liquide transparent à légèrement turbide (les propriétés ne sont pas affectées par la turbidité)
forme de livraison	liquide
équivalent massique en époxy (calculé sur l'extrait sec)	Approx. 450 g
extrait sec	Approx. 98 %
viscosité à 25 °C	Approx. 1500 mPas

SOLUBILITÉS

eau	xylène
●	●
Dowanol MPA	acétate de butyle
●	●
méthylisobutylcétone (MIBK)	cyclohexanone
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

MISE EN OEUVRE

- S'assurer que toutes les matières premières employées sont sans groupe amino-fonctionnel.
- En association avec des résines fonctionnalisées alcoxy, l'utilisation de solvants type alcool ou d'éther de glycol n'est pas appropriée.
- Les matières premières employées doivent contenir <0,05% d'eau.
- Vérifier la stabilité au stockage de la formulation.

CONDITIONS DE RÉTICULATION

- La SILIKOPON® EF réticule à température ambiante en combinaison avec des aminosilanes, comme par ex. le Dynasylan® AMEO. Le ratio est SILIKOPON® EF : Dynasylan® AMEO = 4,5 : 1.
- Les amines (TMG, DBN) sont des catalyseurs appropriés, ainsi que composé organiques de titanate ou de zinc.
- Le temps de séchage est fonction de l'humidité relative et de la température.
- Un séchage forcé n'est pas adapté.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.
- Le contact avec l'étain (par ex avec des contenants métalliques) peut réduire la stabilité du stockage. A stocker au sec, le contact avec l'humidité provoquant une gélification.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com