

DESCRIZIONE

Resina ibrida epossiliconica

VANTAGGI

- adatto per rivestimenti ultra alto solido (< 100 g/l VOC)
- polimerizzazione senza isocianati (NISO)
- eccellente tenuta del colore e della brillantezza.

ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	sistemi ad alto solido
●	●
vernici bi-componente	
●	

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Vernici protettive ed anticorrosive
- Vernici per Nautica
- Rivestimenti ad alte prestazioni

DATI TECNICI

aspetto	Da limpido ad opalescente colorato (le caratteristiche del prodotto non sono influenzate dall'opalescenza).
forma di fornitura	liquido
peso equivalente epossidico (calcolato sul contenuto non volatile)	Approx. 450 g
contenuto non volatile	Approx. 98 %
viscosità a 25°C	Approx. 1500 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	xilene
●	●
Dowanol MPA	acetato di butile
●	●
metilisobutilchetone (MIBK)	cicloesano
●	●

● insolubile ● parzialmente ● solubile

MODALITÀ D'IMPIEGO

- Assicurarsi di utilizzare materie prime esenti da gruppi ammino-funzionali.
- In combinazione con resine alcossi-funzionali, si raccomanda di non utilizzare alcoli o di glicoleteri idrossi-funzionali come solventi.
- Il contenuto di acqua/umidità delle materie prime utilizzate: < 0.05%.
- verificare la stabilità allo stoccaggio della formulazione.

CONDIZIONI PER LA RETICOLAZIONE

- SILIKOPON® EF reticola a temperatura ambiente in combinazione con amminosilani, ad es. Dynasylan® AMEO. Rapporto di miscelazione SILIKOPON® EF: Dynasylan® AMEO = 4,5: 1.
- I catalizzatori indicati sono ammine (esempio: TMG, DBN), titanati e sali organici di zinco.
- Il tempo di essiccazione è in funzione dell'umidità relativa e della temperatura.
- Non raccomandata essiccazione forzata.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Se conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione.
- il diretto contatto con derivati dello stagno (ad esempio con imballi di metallo) riduce la stabilità allo stoccaggio. Conservare in luoghi asciutti. Esposizione all'umidità può causare gelificazione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com