

**DESCRIÇÃO**

Resina híbrida silicone epóxi

**PRINCIPAIS BENEFÍCIOS**

- adequado para revestimentos ultra-sólidos (< 100 g/l VOC)
- cura sem isocianato (NISO)
- excelente retenção de cor e brilho

**ADEQUADO PARA**

base água	base solvente
●	●
100% bicomponente	alto sólidos
●	●
revestimentos bicomponentes	
●	

● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

**RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO**

- Revestimentos protetivos
- Revestimentos marítimos
- Revestimentos de alta performance

**DADOS TÉCNICOS**

<b>aspecto</b>	líquido colorido claro a turvo (as propriedades do produto não são afetadas pela turbidez)
<b>forma de entrega</b>	líquido
<b>peso equivalente em epóxi (calculado sobre parte não volátil)</b>	Aprox. 450 g
<b>teor de não voláteis</b>	Aprox. 98 %
<b>viscosidade a 25°C</b>	Aprox. 1500 mPas

**SOLUBILIDADE**

<b>Água</b>	<b>Xileno</b>
●	●
<b>Dowanol MPA</b>	<b>Acetato de butila</b>
●	●
<b>Metil Isobutil Cetona (MIBK)</b>	<b>Ciclohexanona</b>
●	●

● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel

**INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO**

- Certifique-se de que todas as matérias-primas utilizadas estão livres de grupos amino funcionais.
- Em combinação com resinas alcóxi-funcional, não recomendamos o uso de álcoois ou éteres glicólicos hidróxi-funcionais como solventes.
- As matérias-primas utilizadas devem ter um teor de água < 0,05%.
- Verifique a estabilidade de armazenamento da formulação.

**CONDIÇÕES DE CURA**

- SILIKOPON® EF cura à temperatura ambiente em combinação com amino silano, ex. com Dynasylan® AMEO. Razão de mistura SILIKOPON® EF : Dynasylan® AMEO = 4,5 : 1.
- Os catalisadores recomendados são, por exemplo, diferentes tipos de aminas (TMG, DBN), titanatos e compostos orgânicos de zinco.
- O tempo de cura depende da umidade relativa e da temperatura.
- A secagem forçada não é recomendada.

**MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

- Quando armazenado na embalagem original fechada, o produto tem um período de uso de 24 meses a partir da data de fabricação.
- O contato com estanho (por exemplo, com recipientes metálicos) reduz a estabilidade do armazenamento. Manter seco. O contato com a umidade provoca a formação de gel.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)