

BESCHREIBUNG

Silikon-Polyester Hybridharz

HAUPTVORTEILE

- niedriger VOC-Gehalt
- hervorragende Steinschlag- und Impact-Festigkeit
- exzellente Wetterbeständigkeit

EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
festkörperreiche Lacke	2K-Lacke
●	●
● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet	

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Schutzlacke
- Lacke für Fahrzeuge
- Fahrzeugreparaturlacke

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Säurezahl (berechnet für nichtflüchtigen Anteil)	Ca. <9 mg KOH/g
Aussehen	klare hochviskose Flüssigkeit
Hydroxylgruppen-Gehalt (bezogen auf Festharz)	Ca. 6 %
Lieferform	Flüssigkeit / flüssig
Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)	Ca. 200 mg KOH/g
nichtflüchtiger Anteil	Approx. 90 %
Lösemittel	Butylacetat
Viskosität bei 23°C (in Lieferform)	Ca. 9,000 mPas

LÖSLICHKEIT

Wasser	Xylol
●	●
Dowanol MPA	Butylacetat
●	●
Methylisobutylketon (MIBK)	Cyclohexanon
●	●
● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich	

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Applikation mit Spritzauftrag (auch elektrostatisch), Tauchen oder Streichen
- Die verwendeten Lösemittel sollten einen Wassergehalt von unter 0,05% haben

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

- SILIKOTOP® E 900 ist mit allen üblichen aliphatischen Polyisocyanaten vernetzbar
- Luft- und forcierte Trocknung wird beschleunigt durch geeignete Katalysatoren, z. B. Zinn- (TIB KAT® 318), Wismut- und Zirkonium-Verbindungen

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde zwischen +4 und +40°C hat das Produkt eine Verwendungsdauer von mindestens 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com