

**BESCHREIBUNG**

Silikon-Polyester Hybridharz

**HAUPTVORTEILE**

- niedriger VOC-Gehalt
- hervorragende Steinschlag- und Impact-Festigkeit
- exzellente Wetterbeständigkeit

**EIGNUNG FÜR**

| wasserbasiert                                    | lösemittelbasiert |
|--|-------------------|
| ●  | ●                 |
| festkörperreiche Lacke                           | 2K-Lacke          |
| ●  | ●                 |
| ● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet |                   |

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Schutzlacke
- Lacke für Fahrzeuge
- Fahrzeugreparaturlacke

**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| <b>Säurezahl (berechnet für nichtflüchtigen Anteil)</b>    | Ca. <9 mg KOH/g               |
| <b>Aussehen</b>  | klare hochviskose Flüssigkeit |
| <b>Hydroxylgruppen-Gehalt (bezogen auf Festharz)</b>       | Ca. 6 %                       |
| <b>Lieferform</b>  | Flüssigkeit / flüssig         |
| <b>Hydroxylzahl (berechnet auf nichtflüchtigen Anteil)</b> | Ca. 200 mg KOH/g              |
| <b>nichtflüchtiger Anteil</b>                              | Approx. 90 %                  |
| <b>Lösemittel</b>  | Butylacetat                   |
| <b>Viskosität bei 23°C (in Lieferform)</b>                 | Ca. 9,000 mPas                |

**LÖSLICHKEIT**

|   |                     |
|---|---------------------|
| <b>Wasser</b>                                 | <b>Xylol</b>        |
| ●   | ●                   |
| <b>Dowanol MPA</b>                            | <b>Butylacetat</b>  |
| ●   | ●                   |
| <b>Methylisobutylketon (MIBK)</b>             | <b>Cyclohexanon</b> |
| ●   | ●                   |
| ● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich |                     |

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Applikation mit Spritzauftrag (auch elektrostatisch), Tauchen oder Streichen
- Die verwendeten Lösemittel sollten einen Wassergehalt von unter 0,05% haben

**HÄRTUNGSBEDINGUNGEN**

- SILIKOTOP® E 900 ist mit allen üblichen aliphatischen Polyisocyanaten vernetzbar
- Luft- und forcierte Trocknung wird beschleunigt durch geeignete Katalysatoren, z. B. Zinn- (TIB KAT® 318), Wismut- und Zirkonium-Verbindungen

**HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT**

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)