

**DESCRIPTION**

Résine hybride silicone polyester

**AVANTAGES**

- faible teneur en COV
- excellente résistance aux projections de gravillons et aux impacts
- excellente résistance aux intempéries

**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
haut extrait sec	revêtements à 2 composants
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements de protection
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements de réparation automobile

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>indice d'acide (calculé sur l'extrait sec)</b>	Approx. <9 mg KOH/g
<b>aspect</b>	liquide transparent à forte viscosité
<b>nombre de groupement hydroxyle (calculé sur le liant sec)</b>	Approx. 6 %
<b>forme de livraison</b>	liquide
<b>indice d'hydroxyle (calculé sur l'extrait sec)</b>	Approx. 200 mg KOH/g
<b>extrait sec</b>	Approx. 90 %
<b>solvant</b>	acétate de butyle
<b>viscosité à 23 °C (sous forme commerciale)</b>	Approx. 9,000 mPas

**SOLUBILITÉS**

<b>eau</b>	<b>xylène</b>
●	●
<b>Dowanol MPA</b>	<b>acétate de butyle</b>
●	●
<b>méthylisobutylcétone (MIBK)</b>	<b>cyclohexanone</b>
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

**MISE EN OEUVRE**

- Application par pulvérisation (y compris électrostatique), immersion ou à la brosse.
- Les solvants utilisés doivent avoir une teneur en eau < 0,05 %.

**CONDITIONS DE RÉTICULATION**

- La SILIKOTOP® E 900 réticule avec tous les polyisocyanates aliphatiques traditionnels.
- Un séchage air ou forcé peut être accéléré par l'utilisation de catalyseurs comme par ex. des composés d'étain (TIB KAT® 318), de bismuth ou de zirconium.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)