

用例

シリコン・ポリエステルハイブリッド樹脂

重要な利点

- 低VOC含有量
- 良好な顔料濡れ性
- 優れた耐候性

適性

| 水系 | 溶剤系 |
|------|--------|
| ● | ● |
| 高固形物 | 2液硬化塗料 |
| ● | ● |

● 不適 ● 一部適する ● 適する

代表的な用途

- 防食塗料
- 輸送車両用塗料
- 自動車補修用塗料

技術情報

| | |
|---------------------------|----------------------|
| 酸価 (不揮発分を元に計算) | Approx. <9 mg KOH/g |
| 外観 | 透明液、高粘性 |
| ヒドロキシル基含有量 (バインダー固形分に基づく) | Approx. 6 % |
| 納入形態 | 液体 |
| ヒドロキシル価 (不揮発分を元に計算) | Approx. 200 mg KOH/g |
| 不揮発分含有量 | Approx. 90 % |
| 溶剤 | 酢酸ブチル |
| 粘度 (23°C) (製品有り姿) | Approx. 7,000 mPas |

溶解性

| | |
|--------------------|----------|
| 水 | キシレン |
| ● | ● |
| ダウノールMPA | 酢酸ブチル |
| ● | ● |
| メチルイソブチルケトン (MIBK) | シクロヘキサノン |
| ● | ● |

● 不溶 ● 一部溶解 ● 溶解

処方手順

- 使用する溶剤の含水量は、0.05%未満にしてください。
- スプレー (静電スプレーを含む)、浸し塗り、またはブラッシング用途

反応硬化条件

- SILIKOTOP® E 901 はすべての汎用脂肪族系ポリイソシアネートと架橋します。
- 空気乾燥及び加熱硬化は例えば、スズ(TIB KAT® 318)とヒスマスやジルコニア組成などの、適正な触媒で促進されます。

取り扱いおよび貯蔵

元封状態で+4°C ~ +40°Cの間で保管された際、製品は製造日から少なくとも24ヶ月の保存期限を持つ。

この文書に記した情報、技術等は、当社の現在における知識・経験に基づくものです。当社はこれらの情報、技術等による第三者の知的財産権、特に特許権の侵害問題などについて、いかなる賠償責任または法的責任も負いません。特に、当社が記載する情報には製品やサービスの構造・成分・仕組みが記載されず、また、記述内容は保証には該当しません。また、当社は技術の進歩または発展によりこれらの情報、技術等を変更する権利を有します。当社製品のユーザーは納入された製品の検査・試験を入手を行う義務を負担します。この文書に記載される当社製品の機能について、適切な資格を持つエキスパートによる検査を行い確認してください。この文書内の他社名の引用は、同社を推奨するものでも、類似する製品の使用可能性を否定するものではありません。

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com