

DESCRIPTION

Le SIPERNAT® 622 LS est une silice non-traitée finement broyée. Cette silice de spécialité procure un bon effet matant avec un impact minime sur l'augmentation de viscosité dans les applications encres.

AVANTAGES

- bonne dispersabilité
- application universelle

EFFET

Efficacité matante



Transparence



viscosité



Touché doux / tactile



Stabilité anti-sédimentation



ADAPTÉ

phase aqueuse



phase solvant



durcissement par rayonnement revêtements à 2 composants



haut extrait sec



revêtements pigmentés



verniss



● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

Encres d'impression

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| prise d'huile | 225 ml/100g |
| perte à la dessiccation | < 7.0 % |
| taille de particule, d ₅₀ | 4.5 µm |
| valeur du pH | 6.5 |
| teneur en SiO ₂ | > 97 % |
| surface spécifique (N ₂) | 180 m ² /g |
| densité tassée | 70 g/l |

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1.5 - 15.0 %

MISE EN OEUVRE

- Addition sous forme commerciale.
- Aux dosologies les plus élevées, l'utilisation d'un agent dispersant approprié est bénéfique.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 24 mois à compter de sa date de fabrication. Nous recommandons de stocker le produit dans un contenant fermé en atmosphère sèche à l'abri de substances volatiles.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com