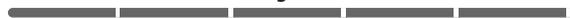


DESCRIZIONE

- SPHERILEX® DP-0115 è una silice precipitata amorfa (non cristallina) di speciale forma particellare sferica e distribuzione dimensionale delle particelle controllata.
- I prodotti SPHERILEX® sono disponibili con differenti dimensioni delle particelle e si basano su un nuovo processo di sintesi brevettato, che permette il controllo diretto della morfologia delle particelle durante la fase di precipitazione. Questa nuova gamma di prodotti permette di ottenere particolari ed uniche prestazioni.
- All'interno della famiglia di silici SPHERILEX®, SPHERILEX® DP-0115 è il prodotto con la più grande dimensione delle particelle. Conferisce la massima resistenza allo sfregamento ed alla lucidatura, in particolare in applicazioni ad alto spessore o in sistemi ad alto contenuto di altre cariche o riempitivi. In base alla formulazione SPHERILEX® DP-0115 permette il raggiungimento di certo grado di effetto opacizzante.

VANTAGGI

- massima resistenza allo sfregamento ed alla lucidabilità
- Efficace agente opacante per vernici in polvere
- limitata necessità di legante
- bassa richiesta di acqua/solvente nella fase di dispersione
- bassa viscosità ad elevati dosaggi in formulazione
- ottima lavabilità e resistenza alla abrasione

EFFETTO**Resistenza al graffio e allo sfregamento****Lavabilità e resistenza allo sfregamento****Riduzione della brillantezza****Elevata morbidezza della superficie.****ADEGUATO PER**

solvente	macinazione diretta
●	●
acqua	
●	

APPLICAZIONI

- Autolivellanti per pavimentazioni
- Vernici per industria
- Vernici in polvere
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per legno

DATI TECNICI

forma di fornitura	polvere scorrevole
assorbimento DOA	45 ml/100g
perdita all'essiccamento	<7 %
grandezza delle particelle, d₅₀	15 µm
dimensione delle particelle, d₉₅	<30 µm
valore di pH, 5% in acqua	7.5
contenuto di solfato di sodio	<1.0 %
peso specifico	2.0
superficie specifica (BET)	<12 m ² /g

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sulla formulazione totale : 3 - 10 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Si consiglia di aggiungere il prodotto, come fornito, nella fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di almeno 24 mesi dalla data di produzione. I prodotti Evonik sono chimicamente inerti e stabili. Tuttavia, a causa della loro elevata superficie specifica, possono assorbire umidità e composti organici volatili dall'atmosfera circostante. Conservare i prodotti in imballi sigillati in un luogo asciutto, fresco ed esente da sostanze organiche volatili. Anche se conservato in queste condizioni, il prodotto nel lungo periodo può comunque assorbire umidità, oltre i valori limite delle specifiche e di analisi. Controllare il contenuto di umidità del prodotto prima dell'uso, al fine di accertarsi che sia ancora idoneo per l'applicazione prevista.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com