

SURFYNOL® DF-62

BESCHREIBUNG

SURFYNOL® DF 62 ist ein Entschäumerkonzentrat basierend auf Polyethersiloxantechnologie. Es bietet eine Kombination aus Prozessentschäumung und nachhaltiger Verhinderung der Schaumstehung.

HAUPTVORTEILE

- guter Schaumzusammenbruch und Langzeit-Wirksamkeit
- gute Verträglichkeit
- geeignet für klare Formulierungen

APPLIKATIONSEMPFEHLUNG

Bürsten- oder Pinselanwendung / Farbrolleranwendung



Airless Spritzen



Druckluftspritzen



Flexo/Tiefdruck



Tauchlack, Flutlack, Gießbeschichtung



Fußbodenbeschichtung



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert	lösemittelbasiert
●	●
2K 100%	strahlenhärtend
●	●
Zugabe zum Mahlgut	Zugabe zum Auflackgut
●	●

● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Pigmentkonzentrate
- Holzlacke
- Kunststofflacke
- Druckfarben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	klare bis leicht trübe, farblose bis gefärbte Flüssigkeit
Chemische Beschreibung	Polyethersiloxan-Copolymer mit hydrophoben Partikeln
Lösemittel	-

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung: 0.05 - 0.5 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

Kann im Mahlgut sowie im Auflackschritt zugegeben werden

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Behälter dicht verschlossen und an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort lagern. Vor Gebrauch gründlich mischen. Produkt ist Frost-Tau-beständig, aber kann sich möglicherweise trennen bei lagern oder Einfrieren; Produkt auf 20-30° C erwärmen und gründlich vor der Anwendung mischen.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com