

BESCHREIBUNG

TEGO® Therm HPG 4000 ist ein rein mineralisches Produkt basierend auf Kieselsäure. TEGO® Therm HPG 4000 kann in Kombination mit weiteren Bestandteilen zu thermisch isolierenden Beschichtungen formuliert werden.

HAUPTVORTEILE

- superisolierende Eigenschaften
- hervorragend niedrige Wärmeleitfähigkeit im hohen Temperaturbereich
- stark hydrophob
- ausgezeichnete Hitze- und mechanische Stabilität
- nicht brennbar

EFFEKT**Helligkeit****Absorptionsvermögen****Glanzreduktion****Glattes Oberflächenprofil****EIGNUNG FÜR****wasserbasiert**

nicht geeignet teilweise geeignet geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Isolationsbeschichtungen
- Öfen, Industrieöfen, Rohrleitungen, Verbrennungsanlagen
- Hitzestabile Beschichtungen für Industrieanlagen
- Fassadenfarben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Kohlenstoffgehalt	< 2.5 (without opacifier) %
Lieferform	rieselfähiges Pulver
Trocknungsverlust	< 0.5 %
Partikelgröße, d₅₀	Approx 300 µm
Partikelgröße, d₉₅	< 1000 µm
pH-Wert	6.5 - 8.5
spezifische Oberfläche (BET)	Approx 115 m ² /g
Stampfdichte	Ca. 225 g/l
thermische Leitfähigkeit bei 10 °C	Ca. 0.024 W/m/K

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Produkt unter niedrigen Scherkräften mit mäßigen bis hohen Rührstärken einarbeiten.
- Homogenisieren sie den Inhalt des Gebindes sorgfältig direkt vor Gebrauch.

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Das Produkt wird in 200 L Metallfässern mit 30 kg Inhalt geliefert. Wir empfehlen eine witterungsgeschützte Lagerung in einer trockenen Umgebung. Das Produkt sollte innerhalb von 5 Jahren nach Produktion verwendet werden.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com