

BESCHREIBUNG

TEGO® Variplus AP verbessert den Glanz und die Haftung auf verschiedenen Metallen (z. B. Stahl, Aluminium). Als lösemittelfreies Co-Bindemittel empfiehlt es sich für High-Solid-Industrielacke und UV-Offset-Farben.

HAUPTVORTEILE

- hervorragende Verringerung der Viskosität
- sehr gute Haftung auf Metallen
- Verringerung des Volumenschumpfs in strahlenhärtenden Systemen

EFFEKT

Härte



Glanz



Viskositätsreduktion / Erhöhung des Festkörperanteils



Pigmentbenetzung und -stabilisierung



Haftungsverbesserung (z.B. Metall, Kunststoffe)



EIGNUNG FÜR

wasserbasiert



lösemittelbasiert



strahlenhärtend



pigmentierte Lacke



Klarlacke



● nicht geeignet ● teilweise geeignet ● geeignet

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Holzlacke
- Allgemeine Industrielacke
- festkörperreiche Industrielacke
- Druckfarben

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aktivgehalt	100 %
Aussehen	weiße Pellets
Chemische Beschreibung	Ketone-AldehydeKondensationsharz
Glasübergangstemperatur	Ca. 50 °C
Hydroxylzahl (der Lieferform)	approx. 5 mg KOH/g
Lösemittel	-

LÖSLICHKEIT

Wasser	Ethanol
●	●
TPGDA	Aceton
●	●
Butylacetat	Mineralöle
●	●

● nicht löslich ● teilweise löslich ● löslich

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Lieferform berechnet auf komplette Formulierung (Gewicht): 5 - 20 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch in einem geeigneten Lösemittel verdünnen
- Zugabe zum Mahlgut oder im Auflackschritt möglich

HANDLING UND LAGERFÄHIGKEIT

Bei Lagerung im ungeöffneten Gebinde hat das Produkt eine Verwendungsdauer von 60 Monaten ab Herstellungsdatum.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com