

**DESCRIPTION**

Le TEGO® Variplus AP améliore la brillance et l'adhérence sur de nombreux métaux (par exemple l'acier, l'aluminium). En tant que co-liant sans solvants, il est recommandé pour les revêtements industriels HES et pour les encres offset UV.

**AVANTAGES**

- excellente réduction de la viscosité
- très bonne adhérence sur les métaux
- réduction du retrait dans les systèmes à durcissement par rayonnement

**EFFET****Dureté****Brillance****Réduction de la viscosité / augmentation de l'extrait sec****Mouillage et stabilisation des pigments****Amélioration de l'adhérence (par ex. sur métaux, plastiques)****ADAPTÉ****phase aqueuse****phase solvant****durcissement par rayonnement revêtements pigmentés****verniss**

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général
- Revêtements industrie HES
- Encres d'impression

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	100 %
<b>aspect</b>	granulés blancs
<b>description chimique</b>	résine de condensation aldéhyde-cétone
<b>température de transition vitreuse</b>	Approx. 50 °C
<b>indice d'hydroxyle (sous forme commerciale)</b>	approx. 5 mg KOH/g
<b>solvant</b>	-

**SOLUBILITÉS**

<b>eau</b>	<b>éthanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétone</b>
●	●
<b>acétate de butyle</b>	<b>essences minérales</b>
●	●
● insoluble ● partiellement soluble ● soluble	

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé en poids sur la formulation totale: 5 - 20 %

**MISE EN OEUVRE**

- A dissoudre dans un solvant adéquat avant utilisation.
- Addition au broyage ou à la dilution.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)