

DESCRIPTION

Le TEGO® Wet 270 présente d'excellentes propriétés anticratères et favorise l'écoulement des revêtements en phase aqueuse ou solvant, et à durcissement par rayonnement.

AVANTAGES

- très actif et grande gamme d'utilisation
- prévention et élimination efficaces des cratères
- pour revêtements en phase aqueuse, solvantée et UV

EFFET

Mouillage des substrats



Effet anticratère



Amélioration de l'étalement



antimousse



Réduction de la tension de surface statique



Réduction de la tension de surface dynamique



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
revêtements pigmentés	verniss
●	●

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Revêtements industrie général
- Revêtements industrie HES
- Revêtements pour bois
- Peintures bâtiment

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en matière active	100 %
aspect	liquide transparent
description chimique	copolymère polyéther siloxane

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 0.1 - 1.0 %

MISE EN OEUVRE

- Une addition sous forme commerciale est recommandée.
- Addition recommandée durant la phase de dilution.

MANIPULATION ET STOCKAGE

Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 60 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com