

**DESCRIPTION**

Le ZEOFREE® 600 est un silicate de calcium précipité, synthétique de spécialité avec une capacité d'absorption exceptionnellement élevée. Le ZEOFREE® 600 a des particules extrêmement poreuses, ce qui en fait un support idéal pour convertir des matériaux liquides sous forme de poudre ou pour conférer des qualités d'absorption uniques au film de peinture

**AVANTAGES**

- piègeur de solubles lixiviables dans le film
- support pour libération temporisée d'ingrédients liquides
- support pour compatibiliser les ingrédients liquides
- agent anti-mottant et d'écoulement pour poudres

**ADAPTÉ**

phase solvant



broyage direct



phase aqueuse



● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Teintes architecturales profondes
- Primaires absorbant les tâches et masquant les tâches
- Revêtements pour façade respirante et pour béton
- Applications spécifiques

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>forme de livraison</b>	Poudre à écoulement libre
<b>prise d'huile</b>	> 450 ml/100g
<b>perte à la dessiccation</b>	10 %
<b>taille de particule, d<sub>50</sub></b>	8 µm
<b>pH (à 5% dans l'eau)</b>	10
<b>densité</b>	2.1
<b>surface spécifique (BET)</b>	250 m <sup>2</sup> /g

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1 - 5 % en poids

**MISE EN OEUVRE**

Il est recommandé d'introduire le produit au broyage sous forme commerciale.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)