

DESCRIPTION**AVANTAGES**

- co-dispersant pour améliorer le mouillage pigmentaires
- améliore la compatibilité pigmentaire
- efficace à faibles doses

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges

**ADAPTÉ**

| phase aqueuse | phase solvant |
|---|---|
| ● | ● |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| ● | ● |
| broyage direct | concentrés pigmentaires avec liant |
| ● | ● |
| Concentrés pigmentaires sans résine | |
| ● | |
| ● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié | |

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Peintures bâtiment
- Encres d'impression
- Revêtements industrie général
- Revêtements pour bois

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| teneur en matière active | 50 % |
| aspect | liquide jaune pâle transparent |
| description chimique | éthoxylate d'alcool |
| HLB | 17 |
| solvant | eau |

SOLUBILITÉS

| | |
|---|---------------------------|
| eau | éthanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acétone |
| ● | ● |
| acétate de butyle | essences minérales |
| ● | ● |
| ● insoluble ● partiellement soluble ● soluble | |

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur la formulation totale: 1.0 - 3.0 %

MISE EN OEUVRE

Addition avant le broyage.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Ne pas exposer à la lumière directe du soleil. Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de séparation de phases ou de gel par basses températures, réchauffer le produit à 40-60°C pour le rendre liquide et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.
- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com