

Aditivo humectante y dispersante

# ZETASPERSE® 3400

## DESCRIPCIÓN

ZETASPERSE® 3400 es un aditivo humectante y dispersante aniónico para formulaciones acuosas. Proporciona excelente reducción de la viscosidad y estabilización a largo plazo.

## BENEFICIOS CLAVE

- muy bueno para los pigmentos de quinacridona y perileno
- excelentes propiedades humectantes
- buena aceptación del color

## EFFECTO

Reducción de la viscosidad con pigmentos orgánicos/negros de humo

Intensidad del color/brillo con pigmentos orgánicos/negros de humo

Reducción de viscosidad con pigmentos inorgánicos/cargas

Intensidad del color/brillo con pigmentos inorgánicos/cargas

## IDONEIDAD

acuoso	a base de disolventes
●	●
2 componentes 100 % sólidos	de curado por radiación
●	●
molienda directa	concentrados de pigmento que contienen resina
●	●
Concentrados de pigmento sin resina	
●	

● no adecuado ● adecuado en parte ● adecuado

## APLICACIONES TÍPICAS

- Concentrados de pigmento
- Recubrimientos para transporte
- Recubrimientos industriales en general
- Recubrimientos para madera

## DATOS TÉCNICOS

contenido de materia activa	29 %
aspecto	líquido transparente, ambarino
descripción química	solución acuosa de copolímeros con grupos de alta afinidad pigmentaria
disolvente	agua
viscosidad a 25 °C	Approx. 500 mPas

## SOLUBILIDAD

agua	etanol
●	●
TPGDA	acetona
●	●
acetato de butilo	alcoholes minerales
●	●

● no soluble ● parcialmente soluble ● soluble

## NIVEL DE ADICIÓN RECOMENDADO

Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento inorgánico: 7.0 - 40.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento orgánico: 25.0 - 75.0 %  
Tal como se suministra, calculado sobre el pigmento negro de humo: 50.0 - 200.0 %  
Nivel de adición recomendado para la co-molienda: 0.7 - 3.0 %

## INSTRUCCIONES DE PROCESO

Añadir a la molienda antes de la dispersión.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar seco, frío y bien ventilado. Mezclar a fondo antes de usarlo. El producto es estable a la congelación-descongelación; si se ha congelado, calentarlo a 20-40°C y mezclarlo antes de usarlo. Por favor, consulte la Hoja de Seguridad para una información más actualizada.
- El producto posee una vida útil de 36 meses a partir de la fecha de manufactura cuando es almacenado en el empaque original cerrado.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)