

DESCRIPTION

Le ZETASPERSE® 3600 est un agent mouillant et dispersant anionique pour les formulations en phase aqueuse. Mouille et stabilise tous les types de pigments. Présente une très faible influence sur la résistance chimique du film de revêtement.

AVANTAGES

- adapté aux pigments organiques
- excellente réduction de la viscosité avec le dioxyde de titane
- faible influence sur la résistance chimique

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges


ADAPTÉ

| phase aqueuse | phase solvant |
|--|---|
| ● | ● |
| 2 composants 100 % | durcissement par rayonnement |
| ● | ● |
| broyage direct | concentrés pigmentaires avec liant |
| ● | ● |
| Concentrés pigmentaires sans résine | |
| ● | |

● inapproprié ● partiellement approprié ● approprié

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Revêtements pour matériel roulant
- Revêtements pour bois
- Revêtements industrie général

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------|--|
| teneur en matière active | 52 % |
| aspect | liquide ambré transparent |
| description chimique | solution aqueuse de copolymères avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée |
| solvant | eau |
| viscosité à 25 °C | Approx. 500 mPas |

SOLUBILITÉS

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| eau | éthanol |
| ● | ● |
| TPGDA | acétone |
| ● | ● |
| acétate de butyle | essences minérales |
| ● | ● |

● insoluble ● partiellement soluble ● soluble

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 4.0 - 30.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 15.0 - 65.0 %
 Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 30.0 - 140.0 %
 Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.3 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Bien mélanger avant utilisation. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de gel, réchauffer le produit à 20-40°C et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.
- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com