

Additivo bagnante e disperdente

ZETASPERSE® 3600

DESCRIZIONE

ZETASPERSE® 3600 è un additivo bagnante e disperdente anionico per formulazioni a base acquosa. Indicato e stabilizza tutti i tipi di pigmenti. Ridotta influenza sulla resistenza chimica del film essiccato.

VANTAGGI

- eccellente per pigmenti organici
- eccellente riduzione della viscosità con biossido di titanio
- bassa influenza sulla resistenza chimica

EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black

Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche

Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche

ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	
●	

● non idoneo ● parzialmente ● idoneo

APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Vernici per legno
- Vernici per industria

DATI TECNICI

sostanza attiva	52 %
aspetto	liquido trasparente, ambrato
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimeri con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
solvente	acqua
viscosità a 25°C	Approx. 500 mPas

SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetone
●	●
acetato di butile	ragia minerale
●	●

● insolubile ● parzialmente ● solubile

DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 4.0 - 30.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 15.0 - 65.0 %
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 30.0 - 140.0 %
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.3 - 2.0 %

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Conservare gli imballi ben chiusi in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Agitare bene prima dell'uso. Il prodotto è stabile al congelamento-scongelo; tuttavia, se è presente separazione o solidificazione per le basse temperature, riscaldare fino a 20-40° C e miscelare bene prima dell'uso.
- Conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di 36 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com