

**DESCRIÇÃO**

ZETASPERSE® 3600 é um aditivo umectante e dispersante aniônico para formulações base água. Ele umecta e estabiliza todos os tipos de pigmentos. Tem baixa influência na resistência química do filme do revestimento.

**PRINCIPAIS BENEFÍCIOS**

- excelente para pigmentos orgânicos
- excelente redução de viscosidade com dióxido de titânio
- baixo impacto na resistência química

**EFEITO**

**Redução da viscosidade com pigmentos orgânicos/negros de fumo**



**Intensidade de cor/brilho com pigmentos orgânicos/negros de fumo**



**Redução da viscosidade com pigmentos inorgânicos/cargas**



**Intensidade de cor/brilho com pigmentos inorgânicos/cargas**


**ADEQUADO PARA**

**base água**



**base solvente**



**100% bicomponente**



**cura por radiação**



**moagem direta**



**concentrados de pigmentos com resina**



**Concentrados de pigmento sem resina**



● não apropriado ● parcialmente adequado ● adequado

**RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO**

- Concentrados de pigmentos
- Revestimentos automotivos
- Revestimentos para madeiras
- Revestimentos industriais gerais

**DADOS TÉCNICOS**

<b>teor de ingrediente ativo</b>	52 %
<b>aspecto</b>	líquido claro, cor âmbar
<b>descrição química</b>	solução aquosa de um copolímero com grupos afínicos de pigmentos
<b>solvente</b>	água
<b>viscosidade a 25°C</b>	Aprox. 500 mPas

**SOLUBILIDADE**

<b>Água</b>	<b>Etanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>Acetona</b>
●	●
<b>Acetato de butila</b>	<b>Águarraz</b>
●	●
● não solúvel ● parcialmente solúvel ● solúvel	

**NÍVEL DE ADIÇÃO RECOMENDADO**

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento inorgânico: 4.0 - 30.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre pigmento orgânico: 15.0 - 65.0 %

Conforme fornecido, calculado sobre negro de fumo: 30.0 - 140.0 %

Dosagem recomendada para co-moagem: 0.3 - 2.0 %

**INSTRUÇÕES DE PROCESSAMENTO**

Adicione à moagem antes da dispersão

**MANUSEIO E ARMAZENAMENTO**

- Mantenha o contêiner bem fechado em um lugar seco, fresco e bem ventilado. Misture bem antes de usar. O produto é estável à geada; se congelar aqueça a 20-40°C e misture bem antes de usar. As informações atualizadas encontram-se na FISPQ do produto.
- Quando armazenado na embalagem original, o produto tem um período de uso de pelo menos 36 meses a partir da data de fabricação.

Esta informação e todos os dados técnicos adicionais estão baseados em nosso conhecimento e experiência atuais. Entretanto, isto não gera obrigações ou quaisquer outras responsabilidades legais de nossa parte, incluindo qualquer referência à existência de direitos de propriedade intelectual de terceiros, especialmente, direitos de patente. Em particular, nenhuma garantia, explícita ou implícita, ou garantia de propriedade de produto, no sentido jurídico, é expressa ou implícita. Nos reservamos o direito de fazer quaisquer alterações conforme o progresso tecnológico ou futuros desenvolvimentos. O Cliente não está dispensado de suas obrigações de conduzir inspeção cuidadosa e testes quando da chegada dos bens. O desempenho do produto descrito aqui deve ser verificado por testes, que devem ser somente realizados por técnicos qualificados sob total responsabilidade do Cliente. Referência a nomes comerciais usados por outras empresas não é uma recomendação, e não significa que produtos similares não podem ser usados.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)