

Additif mouillant et dispersant

ZETASPERSE® 3800

DESCRIPTION

Le ZETASPERSE® 3800 est un agent mouillant dispersant polymérique légèrement anionique pour formulation aqueuse à forte valeur ajoutée. Il est recommandé pour tous les types de pigments. Le ZETASPERSE® 3800 fournit une exceptionnelle force colorante avec les pigments organiques et une très bonne stabilisation des pigments minéraux et des noirs de carbone. Sans solvant et sans étiquetage, il a une faible influence sur les propriétés du film.

AVANTAGES

- pour revêtements à forte valeur
- très bonne stabilisation des particules inorganiques
- impact minimal sur les propriétés des revêtements
- sans solvant et sans étiquetage

EFFET

Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone



Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone



Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges



Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges



ADAPTÉ

phase aqueuse	phase solvant
●	●
2 composants 100 %	durcissement par rayonnement
●	●
broyage direct	concentrés pigmentaires avec liant
●	●
Concentrés pigmentaires sans résine	
●	

DOMAINE D'APPLICATIONS

- Concentrés pigmentaires
- Peintures bâtiment
- Revêtements pour bois
- Revêtements pour matériel roulant
- Encres pour jet d'encre

DONNÉES TECHNIQUES

teneur en	40 %
matière active	
aspect	liquide transparent à légèrement trouble
description chimique	solution aqueuse d'un copolymère avec des groupes ayant une affinité pigmentaire élevée
solvant	eau
viscosité à 25 °C	Approx. 500 mPas

SOLUBILITÉS

eau	éthanol
●	●
TPGDA	acétone
●	●
acétate de butyle	essences minérales
●	●

DOSAGE RECOMMANDÉ

Sous forme commerciale, calculé sur le pigment inorganique: 5.0 - 30.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le pigment organique: 20.0 - 70.0 %
Sous forme commerciale, calculé sur le noir de carbone: 40.0 - 150.0 %
Dosologie recommandée pour le co-broyage: 0.5 - 2.0 %

MISE EN OEUVRE

Ajouter au broyage avant la dispersion.

MANIPULATION ET STOCKAGE

- Garder les emballages hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Bien mélanger avant utilisation. Le produit est stable au gel-dégel; en cas de gel, réchauffer le produit à 20-40°C et bien mélanger avant utilisation. Se référer à la FdS pour les informations les plus récentes.
- Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, le produit a une durée de vie de 36 mois à compter de sa date de fabrication.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y compris pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y compris sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | www.coating-additives.com