

Additivo bagnante e disperdente

# ZETASPERSE® 3800

## DESCRIZIONE

ZETASPERSE® 3800 è un additivo bagnante e disperdente leggermente anionico di natura polimerica per formulazioni a base acquosa di alta qualità. Adatto per tutti i tipi di pigmenti, ZETASPERSE® 3800, permette con pigmenti organici uno straordinario sviluppo dell'intensità di colore e la stabilizzazione dei pigmenti inorganici e carbon blacks. Basso impatto sulle proprietà finali della vernice, esente da solventi e da etichettatura.

## VANTAGGI

- per rivestimenti di alta qualità
- ottima stabilizzazione di particelle inorganiche
- impatto minimo sulle proprietà dei rivestimenti
- esente da solvente e da etichettatura

## EFFETTO

Riduzione della viscosità con pigmenti organici/carbon black



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti organici/carbon black



Riduzione della viscosità con pigmenti inorganici/cariche



Intensità del colore/brillantezza con pigmenti inorganici/cariche



## ADEGUATO PER

acqua	solvente
●	●
bi-componente 100%	reticolazione UV
●	●
macinazione diretta	concentrati di pigmento contenenti resina
●	●
Concentrati di pigmento privi di resina	
●	
● non idoneo ● parzialmente ● idoneo	

## APPLICAZIONI

- Concentrati di pigmento
- Pitture per edilizia e decorative
- Vernici per legno
- Vernici per mezzi commerciali (ACE)
- Inchiostri per stampa Inkjet

## DATI TECNICI

sostanza attiva	40 %
aspetto	liquido da trasparente a lievemente opalescente
descrizione chimica	soluzione acquosa di copolimero con gruppi ad elevata affinità ai pigmenti
solvente	acqua
viscosità a 25°C	Approx. 500 mPas

## SOLUBILITÀ

acqua	etanolo
●	●
TPGDA	acetone
●	●
acetato di butile	ragia minerale
●	●
● insolubile ● parzialmente ● solubile	

## DOSAGGIO CONSIGLIATO

Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento inorganico: 5.0 - 30.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di pigmento organico: 20.0 - 70.0 %  
Come fornito calcolato sul contenuto di carbon black: 40.0 - 150.0 %  
Livello di dosaggio raccomandato per co-macinazione: 0.5 - 2.0 %

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere all'impasto prima della fase di dispersione.

## CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

- Conservare gli imballi ben chiusi in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Agitare bene prima dell'uso. Il prodotto è stabile al congelamento-scongelo; tuttavia, se è presente separazione o solidificazione per le basse temperature, riscaldare fino a 20-40° C e miscelare bene prima dell'uso.
- Conservato negli imballi originali e sigillati, la shelf life del prodotto è di 36 mesi dalla data di produzione.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano l'assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra, anche in presenza di eventuali diritti di proprietà intellettuale di terzi e, in particolare, di diritti di brevetto. In particolare, esse non comportano alcuna assicurazione o garanzia, espressa o tacita, sulle proprietà dei prodotti sotto qualsiasi aspetto legale inteso o implicito. La nostra Società si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare la idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)