

**DESCRIPTION**

Le ZETASPERSE® 763 W est un agent mouillant dispersant non-ionique dédié au mouillage pigmentaire. Il montre une force colorante exceptionnelle et une visco-dépression lorsqu'il est employé comme co-dispersant. Favorise le développement de couleur lorsqu'il est employé en broyage direct dans une peinture.

**AVANTAGES**

- réduction de viscosité exceptionnelle durant le broyage de concentré pigmentaire avec résine
- également approprié pour les concentrés sans résine
- améliore la compatibilité pigmentaire

**EFFET**

**Réduction de la viscosité avec les pigments organiques / noirs de carbone**



**Intensité de couleur / brillant avec les pigments organiques / noirs de carbone**



**Réduction de la viscosité avec les pigments inorganiques / charges**



**Intensité de couleur / brillant avec pigments inorganiques / charges**

**ADAPTÉ**

phase aqueuse	phase solvant
●	●
<b>2 composants 100 %</b>	<b>durcissement par rayonnement</b>
●	●
<b>broyage direct</b>	<b>concentrés pigmentaires avec liant</b>
●	●
<b>Concentrés pigmentaires sans résine</b>	
●	

**DOMAINE D'APPLICATIONS**

- Encres d'impression
- Peintures bâtiment
- Revêtements industrie général
- Concentrés pigmentaires

**DONNÉES TECHNIQUES**

<b>teneur en matière active</b>	50 %
<b>aspect</b>	liquide légèrement turbide
<b>description chimique</b>	éthoxylate d'alcool
<b>solvant</b>	eau / n-propanol 9:1
<b>viscosité à 25 °C</b>	Approx. 900 mPas

**SOLUBILITÉS**

<b>eau</b>	<b>éthanol</b>
●	●
<b>TPGDA</b>	<b>acétone</b>
●	●
<b>acétate de butyle</b>	<b>essences minérales</b>
●	●

**DOSAGE RECOMMANDÉ**

Sous forme commerciale calculée sur le broyat, pour broyage sans résine: 20.0 - 40.0 %

Sous forme commerciale calculée sur le broyat, sans prendre en compte la résine de broyage: 0.5 - 5.0 %

**MISE EN OEUVRE**

Addition avant le broyage.

**MANIPULATION ET STOCKAGE**

Ne pas exposer à la lumière directe. Stocké dans son emballage d'origine non-ouvert, à des températures comprises entre 4°C et 40°C, le produit a une durée de vie d'au moins 24 mois à compter de sa date de fabrication. Voir la dernière édition de la fiche de Données de Sécurité.

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Operations GmbH | Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Germany | Telefon +49 201 173-2222 Telefax +49 201 173-1939 | [www.coating-additives.com](http://www.coating-additives.com)